

产品型号

STC-MCS510CXP121



重庆巨点科技有限公司

Enormous point Vision Technology co.,Ltd



STC-MCS510CXP121是一款高性能的500万像素彩色CMOS工业相机，在工业图像采集领域展现出卓越的实力。采用先进的2/3英寸Sony IMX250图像传感器，分辨率为2448(H)×2048(V)，在全分辨率下最高帧率达到164fps，能够捕捉高速运动中的目标物体细微之处和复杂结构，彻底杜绝图像卡顿和拖影问题，确保图像质量。

应用：半导体制造中，可以用于检测芯片的光刻图案、线路缺陷、引脚焊接质量等。高分辨率和高帧率可快速准确地识别微小瑕疵；机器人视觉引导时，能帮助机器人准确识别目标物体的位置、形状和姿态，实现精准抓取、装配等操作，提升工业自动化的智能化水平。

主要特点：

- ◆ 2/3英寸Sony IMX250黑白逐行扫描CMOS面阵传感器；
- ◆ 像元尺寸3.5x3.5微米；
- ◆ 分辨率2448x2048；
- ◆ 全分辨率时的帧速率高达164帧/秒；
- ◆ 全局快门设计，最小曝光时间1微秒，最大曝光时间16.7秒；
- ◆ 采用CXP12×1通道输出接口，具有CXP锁紧装置；
- ◆ 6Pin Hirose连接器，4路自定义IO输入输出；
- ◆ 标准C-Mount镜头接口；

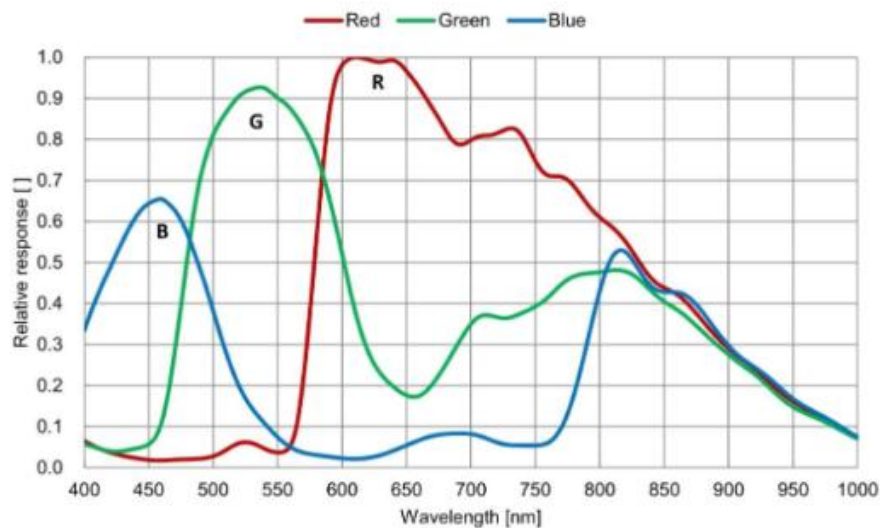
- ◆ 自动控制：支持自动白平衡；
- ◆ 帧率控制；
- ◆ 现场固件更新；
- ◆ IO和触发控制；
- ◆ 温度监控；
- ◆ 自定义用户设置。

主要参数

传感器	2/3" 彩色 CMOS面阵传感器 (SONY: IMX250)
有效像素	5M
快门类型	全局快门
像元尺寸	3.5 (H) μm × 3.5 (V) μm
分辨率	2448 (H) × 2048 (V)
最大满帧帧率	164 fps
图像输出格式	8bit 、10bit、12bit
曝光时间	1 微秒 ~ 16.7 秒
模拟增益	0 ~ 42 dB
数字增益	x1 ~ x7
Binning功能	不支持
自动功能	支持自动白平衡
拍摄模式	自由模式 、软件触发、硬件触发 (通断、脉冲、高低电平)
输入电压	DC 18.5V ~ 26V (24V标准) , 支持PoCXP供电
功耗	小于3.6W
外形尺寸	29 (W) × 29 (H) × 40 (D) mm
重量	54g
工作环境	温度: 0℃ ~ 42 ℃; 湿度: 20% ~ 85%RH
标准	RoHS、EMS: EN61000-6-2、EMI: EN55022
操作系统	Windows、Linux

注：粗体表示默认设置

光谱曲线图



软件

使用 StViewer 更改相机设置。

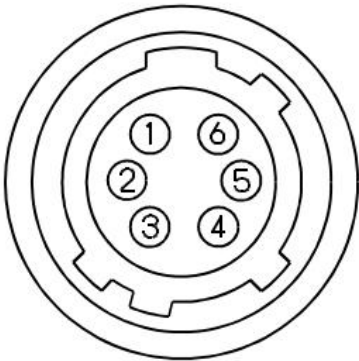
使用 CXP 图像采集卡提供的驱动程序采集图像并更改部分相机设置。

接口

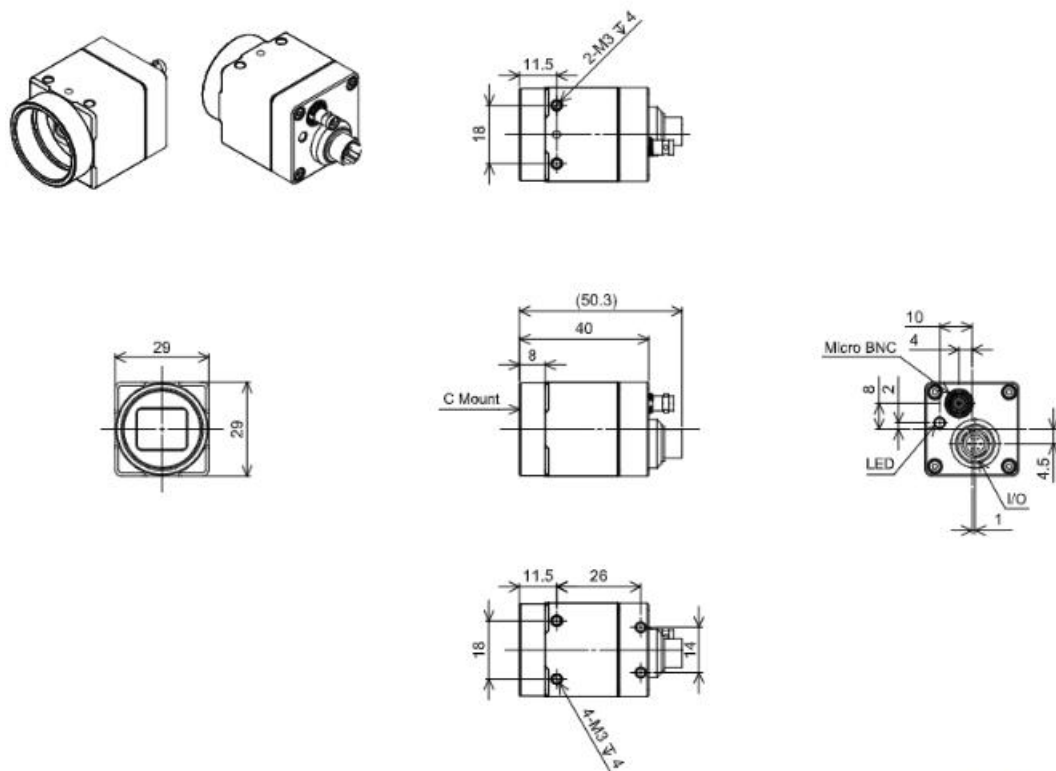
输出接口	CXP-12
电源接口	HR10A-7R-6PB (Hirose)
镜头接口	C-Mount

6pin Hirose引脚定义

引脚 编号	信号名称	输入/输出	电压
1	GND接地	输入	0V
2	Line3	输入/输出	+3.3V
3	Line2	输入/输出	+3.3V
4	Line1	输入/输出	+3.3V
5	Line0	输入/输出	+3.3V
6	DC24V	输入	+24 V



外观尺寸图



Unit: mm



咨询电话
023-68791235
023-68790829
13452083005
邮编: 400039



邮箱
258123648@qq.com
咨询传真
023-68790809



咨询传真
023-68790809
网址
<http://www.ctvideo.com.cn>

地址: 重庆九龙坡区石杨路15号西商城C栋14-1

